

## **IMPORTANT!**

**3.7V battery packs are NOT charged prior to shipping and must charged ~1.5 - 2 hours before use.**

Charging battery with the USB charger on computer.

1. Turn on computer and plug the USB charging cable into the USB slot. (Fig. 1)
2. Connect the supplied 3.7V battery pack securely with charging cable. (Fig. 2)
3. Charge for ~1.5 - 2 hours. (Red light on USB lit while charging/Red light blinks when charge is complete)

**NOTE: Battery pack will become warm after charging or during use. Make certain to allow the battery pack to cool before recharging. Charging a warm battery pack will greatly reduce it's life. Do not overcharge the battery pack which may result in battery failure.**

## **ATTENTION PARENTS:**

The battery charger & battery pack need to be periodically examined for potential hazards. Any potentially hazardous parts need to be repaired or replaced.

## **IMPORTANT!**

**Les batteries de 3,7 V ne sont PAS chargées avant l'expédition et doivent être chargées ~1.5 - 2 heures avant leur utilisation.**

Charger la batterie avec le chargeur USB sur l'ordinateur.

1. Allumez l'ordinateur et branchez le câble de charge USB dans la fente USB. (Fig. 1)
2. Connectez solidement la batterie 3.7V fournie avec le câble de charge. (Fig.2)
3. Chargez pendant ~ 1.5 - 2 heures. (Le voyant rouge sur USB s'allume pendant la charge / Le voyant rouge clignote lorsque la charge est terminée)

**NOTE: batterie devient chaud après la recharge ou pendant l'utilisation. Assurez-vous de laisser la batterie refroidir avant de la recharger. Le chargement d'une batterie chaude permettra de réduire considérablement sa durée de vie. Ne surchargez pas la batterie qui peut entraîner une défaillance de la batterie.**

## **MISE EN GARDE A L'ATTENTION DE PARENTS:**

Le chargeur de batterie et la batterie doivent être examinées périodiquement les dangers potentiels. Toutes les pièces potentiellement dangereuses doivent être réparés ou remplacés.

## **IMPORTANT!**

**Los paquetes de baterías de 3.7V NO se cargan antes del envío y deben cargarse ~1.5 - 2 horas antes del uso.**

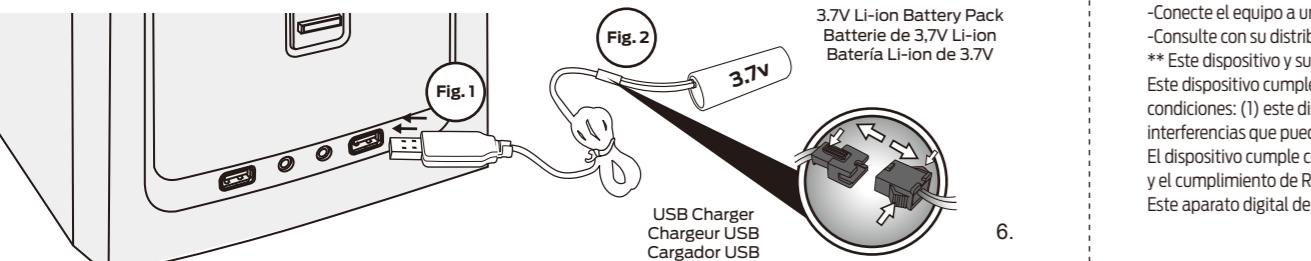
Carga de la batería con el cargador USB en la computadora.

1. Encienda la computadora y enchufe el cable de carga USB en la ranura USB. (Figura 1)
2. Conecte la batería de 3.7V suministrada de forma segura con el cable de carga. (Figura 2)
3. Cargue por ~ 1.5 - 2 horas. (La luz roja en el USB se enciende durante la carga / La luz roja parpadea cuando se completa la carga)

**AVISO: La batería estará caliente después de la carga o durante el uso. Asegúrese de permitir que la batería se enfrié antes de volver a cargarla. La carga de una batería caliente reducirá en gran medida su vida. No sobrecargue las baterías que pueden resultar en falla de la batería.**

## **ATENCIÓN PADRES:**

El cargador de la batería y la batería deben ser examinados periódicamente para los peligros potenciales. Las piezas potencialmente peligrosas deben ser reparadas o reemplazadas.



6.

7.

**E CAUTION:** Changes or modifications to this unit not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

**NOTE:** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications.

However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

-Reorient or relocate the receiving antenna.

-Increase the separation between the equipment and receiver.

-Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.

-Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

\*\*This device and its antenna must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. This device complies with Industry Canada license-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

The device is compliant with RF field strength limits, users can obtain Canadian information on RF exposure and compliance. This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003. Conforms to ASTM F963 standard.

**Problem - Vehicle will not START.**

• Power switch is off. Turn on power switch.

• Battery not plugged in completely. Make sure battery pack is connected to the vehicle.

• Battery is drained. Recharge battery.

• Rusty contacts. Clean terminals with sandpaper.

**Problem - Vehicles does not respond to controls.**

• Transmitter battery is drained. Replace with new batteries.

• Vehicle is out of range. Bring transmitter closer to the vehicle.

• Interference at the surrounded area. Move to a better location to operate the vehicle.

**Problème - Véhicule ne démarrera pas.**

• L'interrupteur d'alimentation est éteint. Allumez le commutateur.

• La batterie n'est pas complètement branchée. Assurez-vous que la batterie est connectée au véhicule.

• Les piles sont vidées. Rechargez la batterie.

• Contacts rouillés. Nettoyez les bornes avec du papier de verre.

**Problème - Véhicules ne réagit pas aux commandes.**

• Émetteur batterie est déchargée. Remplacez les piles.

• Le véhicule est hors de portée. Amener émetteur plus près du véhicule.

• Ingérence dans la zone entourée. Déplacer vers un meilleur endroit pour faire fonctionner le véhicule.

**Problema - Vehículo no arrancará.**

• El interruptor de encendido está apagado. Encienda el interruptor.

• La batería no está completamente conectada. Asegúrese de que la batería esté conectada al vehículo.

• Las baterías están agotadas. Recarga la batería.

• Contactos oxidados. Limpie los terminales con papel de lija.

**Problema - Los vehículos no responde a los controles.**

• Transmisor de la batería está agotada. Vuelva a colocar unas baterías nueva.

• El vehículo está fuera de rango. Llevar transmisor más cerca del vehículo.

• La interferencia en la zona rodeada. Mover a una mejor ubicación para operar el vehículo.

**E** This symbol on the product or on its packaging indicates that this product must not be disposed of with your other household waste. Instead, it is your responsibility to dispose of your waste equipment by handing it over to a designated collection point for the recycling of waste electrical and electronic equipment. The separate collection and recycling of your waste equipment at the time of disposal will help to conserve natural resources and ensure that it is recycled in a manner that protects human health and the environment. For more information about where you can drop off your waste equipment for recycling, please contact your local city office, your household waste disposal service or the shop where you purchased the product.

## **▪ Basic Trouble Shooting - Dépannage de Base**

## **▪ Resolución de Problemas Básicos**

**6+**

**# 88852**



### **OPERATOR'S MANUAL**

Full Function Radio Control Vehicle

### **MANUEL D'UTILISATION**

Toutes Funcion contrôlées par radiocommande

### **MANUAL DE USUARIO**

Radio Control de Función Completa

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Cet appareil est conforme à la section 15 des règles de la Commission Fédérale des Communications (FCC). Son utilisation est soumise aux deux conditions suivantes: (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférences, et (2) cet appareil doit accepter n'importe quelle interférence, y compris les interférences susceptibles d'altérer son bon fonctionnement.

Este dispositivo cumple con la sección 15 del Reglamento del FCC. Su funcionamiento está sujeto a estas dos condiciones: (1) el dispositivo no debe causar interferences y (2) el dispositivo debe aceptar cualquier tipo de interferencia, incluidas aquellas que puedan causar un funcionamiento no deseado del dispositivo.



If you have questions or difficulty operating this toy

**DO NOT RETURN IT TO THE STORE**

Call us Toll-Free: **888-656-5869**

Monday - Friday between 10:00am - 4:00 pm Pacific Standard Time

or email us at: [customerservice@nkok.com](mailto:customerservice@nkok.com)

**Si vous avez des questions ou des difficultés à faire fonctionner ce jouet NE PAS RETOURNER AU MAGASIN**

Appelez-nous sans frais: **888-656-5869**

Lundi - Vendredi entre 10h00-16h00 heure normale du Pacifique ou par courriel à: [customerservice@nkok.com](mailto:customerservice@nkok.com)

**Si tiene alguna duda o dificultad de utilizar este juguete NO LO DEVUELVA A LA TIENDA**

Llame al número gratuito: **888-656-5869**

Lunes - Viernes entre las 10:00 am - 4:00 pm Hora del Pacífico o envíenos un correo electrónico a: [customerservice@nkok.com](mailto:customerservice@nkok.com)



### **WARNING:**

**CHOKING HAZARD – Small parts.**

RISQUE D'ÉTOUFFEMENT – Contient de petits éléments.

Not for children under 3 years.

Ne convient pas aux enfants de moins de 3 ans.



### **ATTENTION !**

**PELIGRO DE ASFIXIA –**

Contiene piezas pequeñas. No conveniente

para niños menores de 3 años.

Retain the packaging and manual for future reference as they contain important information.

L'emballage et le mode d'emploi contiennent des informations importantes, veuillez les conserver pour toute référence ultérieure.

Guarde el paquete y el manual para futuras referencias, ya que contienen información importante.

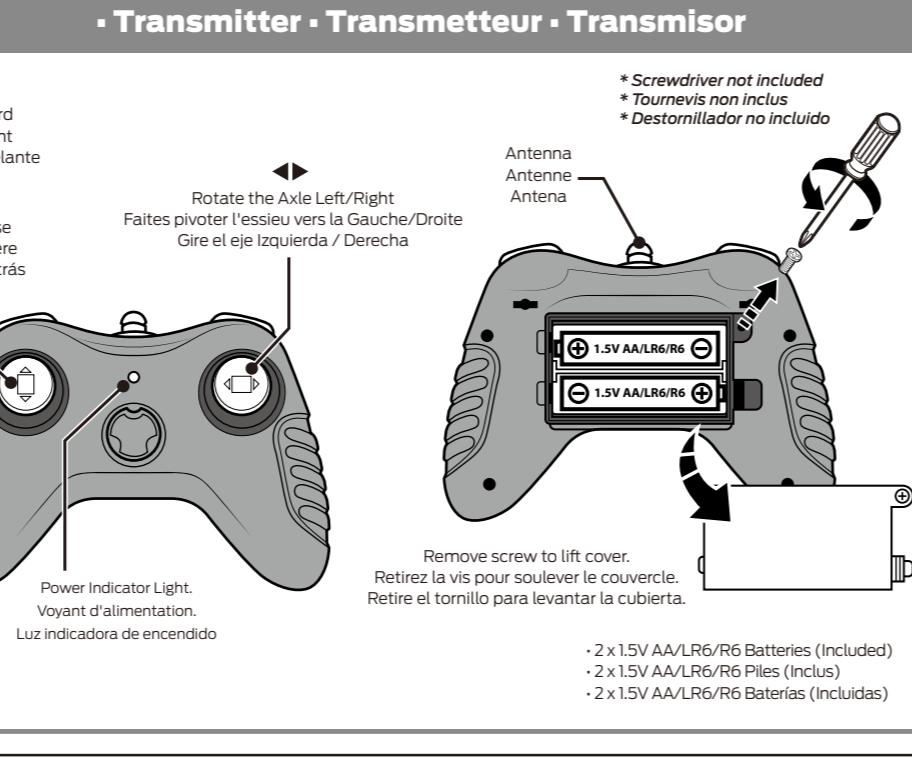
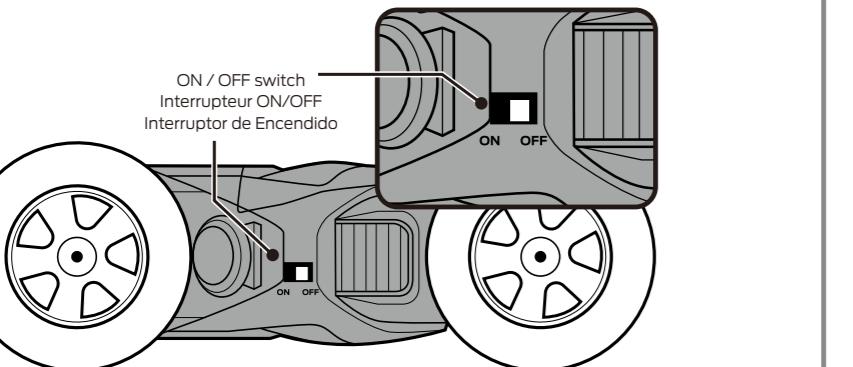
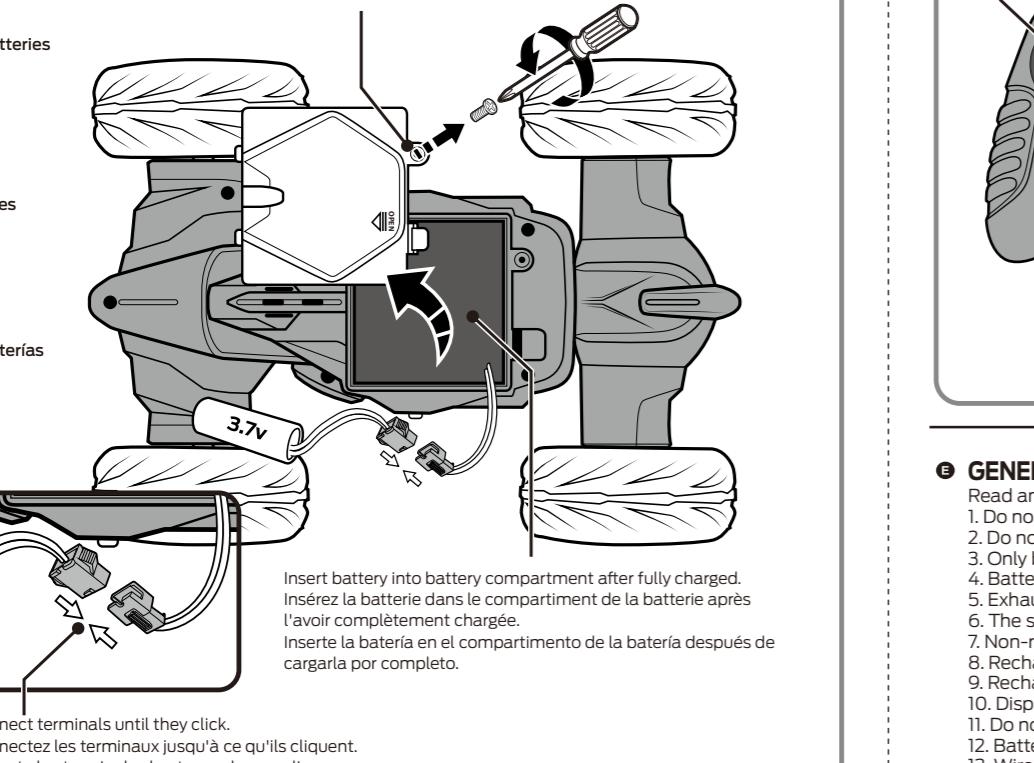
## • Battery Installation • Installation de la pile • Instalación de la batería

### • Vehicle • Véhicule • Vehículo

**Includes:**  
1x Vehicle  
1x Transmitter  
1x Operator Manual  
1x 3.7V Li-ion Battery  
2x 1.5V AA/LR6/R6 Batteries  
1x USB Charger

**Comprend:**  
1x Véhicule  
1x Transmetteur  
1x Manuel d'utilisation  
1x 3.7V Li-ion Pile  
2x 1.5V AA/LR6/R6 Piles  
1x Chargeur USB

**Incluye:**  
1x Vehículo  
1x Transmisor  
1x Manual del operador  
1x 3.7V Li-ion Batería  
2x 1.5V AA/LR6/R6 Baterías  
1x Cargador USB



### • GENERAL BATTERY SAFETY INFORMATION

Read and follow operating instructions.

1. Do not mix old and new batteries.
2. Do not mix alkaline, standard (carbon-zinc), or rechargeable (nickel-cadmium) batteries.
3. Only batteries of the same or equivalent type as recommended are to be used.
4. Batteries are to be inserted with the correct polarity.
5. Exhausted batteries are to be removed from the product.
6. The supply terminals are not to be short-circuited.
7. Non-rechargeable batteries are not to be recharged.
8. Rechargeable batteries are to be removed from the product before being charged.
9. Rechargeable batteries are only to be charged by an adult.
10. Dispose of battery(ies) safely.
11. Do not dispose of this product in a fire. The batteries inside may explode or leak.
12. Batteries should be changed by adults only.
13. Wires are not to be inserted into socket outlets.

### HOW TO PAIR

Turn on transmitter. Red LED will blink while searching for vehicle. Turn on vehicle. Red LED will turn solid (pairing successful).

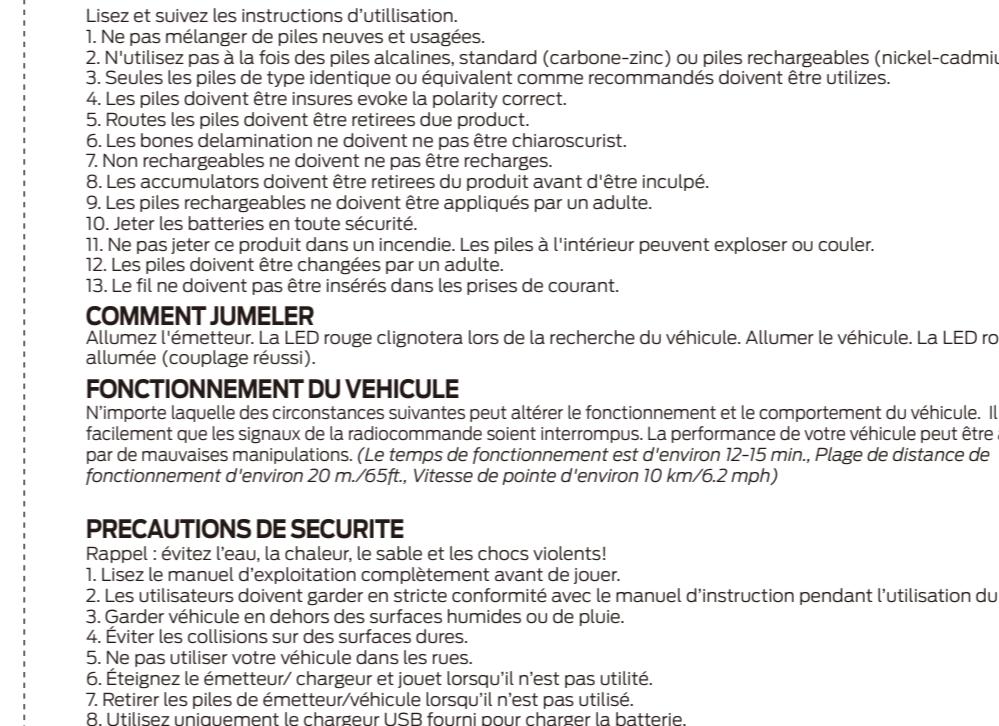
### VEHICLE OPERATION

Any of the following conditions may interfere with the behavior and function. The transmitter signals can easily be interrupted. Improper handling may hamper the performance of the vehicle.  
(Run time is Approximately 12-15 min., Approximately operating distance range 20 m./65ft., Approximately top speed of 10km/6.2mph)

### SAFETY PRECAUTIONS

Remember to avoid water, heat, sand and high impact!  
1. Read the operating manual thoroughly before playing.  
2. Users should keep strict accordance with the instruction manual while operating the product.  
3. Keep vehicle away from wet surfaces or rain.  
4. Avoid collision on hard surfaces.  
5. Do not operate your vehicle on the streets.  
6. Turn off the transmitter/charger and the toy when not in use.  
7. Remove batteries from transmitter/vehicle when not in use.  
8. Only use included USB charger to charge battery pack.

### • Transmitter • Transmetteur • Transmisor



### • INFORMACIÓN GENERAL DE SEGURIDAD DE LA BATERÍA

Lea y siga las instrucciones de uso.

1. No mezcle baterías nuevas y viejas.
2. No mezcle baterías alcalinas, estándar (carbon-zinc) o baterías recargables (níquel-cadmio).
3. Sólo baterías del tipo igual o equivalente recomendado van a utilizar.
4. Las baterías deben insertarse con la polaridad correcta.
5. Las baterías deben quitarse del producto.
6. Los terminales de alimentación no deben ser cortocircuitados.
7. No recargables no deben recargarse.
8. Acumuladores deben quitarse del producto antes de cargarlos.
9. Las baterías recargables son sólo para ser cargado por un adulto.
10. Deseche las baterías con seguridad.
11. No deseche este producto en un incendio. Las Baterías pueden explotar o gotear.
12. Baterías solo pueden ser cambiadas por adultos.
13. El alambre no son para ser insertados en las tomas de corriente.

### COMO PARAR

Encienda el transmisor. El LED rojo parpadeará mientras busca un vehículo. Enciende el vehículo. El LED rojo se volverá sólido (emparejamiento exitoso).

### MANEJO DEL VEHÍCULO

Cualquier de estas condiciones podría interferir con su comportamiento y funcionamiento. La señal del transmisor puede ser interrumpida con facilidad. El manejo indebido del vehículo podría afectar su rendimiento.  
(El tiempo de ejecución es de aproximadamente 12 a 15 min., rango de distancia de funcionamiento aproximado de 20 m/65 pies, velocidad máxima aproximada de 10 km/6.2 mph)

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Recuerde evitar el agua, el calor, la arena y las colisiones de gran impacto!  
1. Lea el manual de instrucciones a fondo antes de jugar.  
2. Los usuarios deben mantener estrictamente de acuerdo con el manual de instrucciones durante el funcionamiento del producto.  
3. Mantener el vehículo lejos de las superficies húmedas o la lluvia.  
4. Evitar la colisión en superficies duras.  
5. No maneje su vehículo en las calles.  
6. Apague el transmisor/cargador y el juguete cuando no esté en uso.  
7. Retire las baterías del transmisor/vehículo cuando no esté en uso.  
8. Utilice únicamente la carga USB incluida para cargar la batería.



©2022 NKOK, Inc. Irwindale, CA 91706, USA.  
www.nkok.com - customerservice@nkok.com  
Made in China. Fabricado en China. Hecho en China.  
AVC88852-022822-V1.2



نحوه  
خطير الاختناق - أحذى، مفقرة  
غير مناسبة للأطفال تحت 3 سنوات  
صنع في الصين

